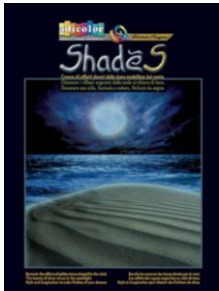


Shade 5

Dekoratívna, metalická povrchová úprava so zvláštnym a elegantným efektom



Je hodnotná dekoratívna povrchová úprava s krásnym a elegantným metalickým efektom. Mix medzi hladkým a hrubým dokončením ponúka jedinečnú hru kontrastov svetla. K dispozícii je v troch základných bázach: zlato, striebro a hliník. Prifarbením TINTEROM môžeme získať farebné odtiene podľa vlastného výberu s veľkolepým efektom.



Použitie : Na omietku, sadru a všetky typy povrchov v interiéri.

Príprava povrchu:

Omietka: V prípade nových, alebo starých zvetraných omietok, alebo farieb naniesť jednu vrstvu vhodne nariadeného ADIFIXU. **Drevo:** aplikovať jeden alebo dva nátery základnej farby na drevo (ADIPAC). **Kov:** aplikovať jeden náter antikoróznej farby (ANTIRUST). **PVC, hliník, zinok:** aplikovať 1 alebo 2 nátery základnej univerzálnej farby (FUND FLEX.)

Za účelom získania zaručeného výsledku aplikovať na suchý a čistý podklad valcom, alebo štetkou v jednej, alebo dvoch vrstvách FONDO UNIVERSALE, prifarbený rovnakým TINTEROM vybraného odtieňu ako povrchová úprava, v pomere 1 Tinter na 4 l. výrobku zriedeného s vodou 20-30%. Po 5-6 hodinách aplikovať konečnú povrchovú úpravu.

Príprava farebného odtieňa: Požadovaný tón získame pridaním TINTERU do vybranej bázy podľa vzorkovnice odtieňov v množstve vybraného farebného odtieňa a dôkladne zamiešame.

Aplikácia: Na suchý podkladový náter naniesť povrchovú úpravu v požadovanom odtieni.

Efekt " OSTROVY " Štetcom naneste výrobok v 4 až 6 bodoch na stenu a potom ich následným spojením medzi sebou rozťahovať s predvídavosťou a ponechať v hrubšej vrstve požadované body, čo vytvorí efekt ostrovy.



Efekt " PRUHOV " Štetcom nanášať vo zvolenom smere vzhľadom na prevedenie a postupne v rovnakom smere nanášať na celý povrch. Pre získanie optimálneho výsledku je zvyčajne dostatočná jedna vrstva.



Technické údaje:

Riedenie: Pripravená k použitiu.

Výdatnosť: 6 - 8 m² / l

Zaschnutie pri 25°C:min. 4 - 6 hod.

Špecifická hmotnosť báz: zlata: 1154 ± 20 g/l / strieborná: 1193 ± 20 g/l / hliníková: 1080 ± 20 g/l

Viskozita (Brookfield à 20°C): 12000 - 14400 mPa.s



Ďalšie informácie:

Neaplikovať pri teplotách povrchu a prostredia nižších ako 5°C a vyšších ako 28°C. Pri realizácii väčšej plochy je potrebné zmiešať balenia spolu, aby sa predišlo rozdielom vo farebnom odtieni. Pracovné náradie umyť teplou vodou. Výrobok skladovať v chlade, ale chrániť pred mrazom.